

PROGRAMME FORMATION



INITIATION SOUDAGE AEE

CAPA
CMA

Version 1/2025

INITIATION SOUDAGE AEE

Code RNCP/RS: RS5668



Objectifs de la formation :

Comprendre les principes et la technique du soudage AEE.
Apprendre les règles de sécurité essentielles pour le soudage.
Savoir régler l'équipement de soudage et préparer les matériaux.
Réaliser des soudures simples en utilisant l'électrode enrobée sur différents métaux.

Public, conditions d'accès et prérequis :

Débutants ou professionnels souhaitant acquérir les bases du soudage à l'arc avec électrode enrobée.
Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.
Aucun prérequis demandé.

Durée de la formation, durée d'accès :

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.
La formation se déroule sur 5 jours, soit 35 heures.

Tarif HT/stagiaire : 1417€

Lieu et dates :

Centre de formation CAPA CMA à Eschau
Dates :

Modalités de validation :

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées.

Modalités d'évaluation :

- Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)
- Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.
- Evaluation des connaissances pratique permanente durant la formation.

Equipements :

- Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.
- Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.
- Salle de cours équipée de postes informatiques.



Contacts

CAPA-CMA
21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Qualiopi
processus certifié

■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'action suivantes :

ACTIONS DE FORMATION

CAPA
CMA

<https://www.capa-cma.com/>

INITIATION SOUDAGE AEE

Code RNCP/RS: RS5668

Programme détaillé

Jour 1 : Introduction au Soudage AEE et Sécurité

Durée : 7 heures 30

Objectifs et déroulé :

- Comprendre les bases du soudage AEE.
- Apprendre les règles de sécurité en atelier de soudage.
- Accueil et présentation des objectifs de la formation.
- Introduction au procédé AEE : principes de base, applications et avantages.
- Description des équipements de soudage AEE : poste à souder, câbles, électrodes enrobées.
- Sécurité en soudage AEE : EPI (masques, gants, tabliers), prévention des brûlures et protection contre les étincelles et les fumées..
- Installation de l'équipement de sécurité en atelier.
- Exercices pratiques : installation et premiers essais d'allumage de l'arc.

Jour 2 : Les Matériaux, les Types d'Électrodes et les Réglages de Base

Durée : 7 heures 30

Objectifs et déroulé :

- Découvrir les différents types de métaux et électrodes.
- Apprendre à régler l'équipement de soudage pour chaque type de matériau.
- Types de métaux utilisés pour le soudage AEE : acier doux, acier inoxydable, fonte
- Caractéristiques des électrodes enrobées : épaisseur, composition, enrobage, types et utilisations.
- Préparation des pièces avant soudage (nettoyage, positionnement).
- Réglages de base : intensité de courant, choix de l'électrode selon le matériau et l'épaisseur.
- Techniques pour obtenir un arc stable : gestes pour l'amorçage de l'arc.
- Exercices pratiques d'allumage et de maintien de l'arc.

Taux de satisfaction

96.35%

Taux d'abandon

0%

Jour 3 : Techniques de Base et Réalisation de Cordons à Plat

Durée : 8 heures

Objectifs et déroulé :

- Apprendre les techniques de base pour réaliser des cordons de soudure en position à plat.
- Perfectionner l'amorçage et le maintien de l'arc.
- Techniques pour réaliser un cordon droit et homogène.
- Apprentissage des angles et de la vitesse de déplacement.
- Contrôle du bain de fusion pour éviter les projections et les défauts.
- Exercices pratiques : réalisation de cordons en position à plat.
- Correction des défauts (porosité, éclaboussures) et ajustement des gestes..
- Évaluation intermédiaire de la qualité des soudures.

Jour 4 : Soudure en Position et Assemblages Simples

Durée : 8 heures

Objectifs et déroulé :

- Maîtriser la soudure en position (verticale, horizontale).
- Pratiquer les assemblages basiques.
- Soudure en position verticale et horizontale : Techniques spécifiques pour le contrôle de l'arc et du bain de fusion.
- Réglages et adaptations selon la position.
- Exercices pratiques d'assemblage simple (soudure en T, en coin).
- Pratique de pointage pour maintenir les pièces en position.
- Analyse dessoudures et correction des erreurs communes.

Jour 5 : Mise en Pratique Finale et Évaluation

Durée : 4 heures

Objectifs et déroulé :

- Réaliser des soudures d'assemblage en conditions pratiques.
- Évaluer les compétences acquises durant la formation.
- Évaluation finale sur une pièce d'assemblage.
- Analyse et contrôle visuel des soudures réalisées.
- Bilan de la formation, retour d'expérience et remise des attestations de participation.
- Remise d'un guide de référence pour approfondir les connaissances théoriques.