

# PROGRAMME FORMATION



**MAITRISE D'UN PROCEDURE DE SOUDAGE 2**

**CAPA**  
**CMA**

---

Version 3/2024

# MAITRISE D'UN PROCEDE DE SOUDAGE 2

## Objectifs

Etre capable de mettre en œuvre les procédés de soudage sur un procédé au choix.

Etre capable de présenter les pièces de qualification dans le respect de la norme dans le cadre d'un passage de qualification.

Etre capable de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité spécifiques au métier dans le contexte professionnel.

## Public, conditions d'accès et prérequis

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi ayant déjà pratiqué de façon régulière sur le type de procédé souhaité et souhaitant obtenir une qualification de soudage.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Aucun prérequis demandé.

## Tarif HT/stagiaire

**840€**, en complément, possibilité de préparer une :

Qualification NFA 88942 Cuivre : 385€

Qualification ATG NFA 88941 ou EN ISO 9606-1/2 : 495€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

## Contenu de la formation

Caractéristiques principales

Rappel du courant électrique, primaire et secondaire

Rappel du gaz de protection

Rappel du rôle et du choix des électrodes

Les modes opératoires de soudage

Prévention, sécurité, environnement, hygiène

La préparation des joints/e positionnement des pièces à souder

Les défauts des soudures (causes et remèdes)

Exécuter des assemblages sur tôles et sur tubes :

A plat et en position

Sur bords droits

Sur bords chanfreinés en V ou en X

Réaliser des cordons de soudage sous l'influence de paramètres tels que :

*Réglage du débit de gaz, vitesse d'avance*

*Synchronisation de la vitesse d'avance par rapport au dépôt du métal*

## Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification.

CODE RNCP/RS : RS5692

CODE RNCP/RS: RS 5668

## Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès de CAPA-CMA

## Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 2.5 jours soit 18 heures.

## Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées et peuvent être complétées sur demande d'une qualification GDF NFA 88941 ou NFA88942 ou en EN ISO9606-1/2

## Equipements

Un atelier de 432m<sup>2</sup> comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m<sup>2</sup> comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

## Contacts

### CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins  
67114 ESCHAU

#### Audrey GVALET

Responsable Formation

03.88.59.00.79

capa-cma@cm-alsace.fr

#### Owen SCHAAL

Assistant Formation

03.88.59.00.97

oschaal@cm-alsace.fr

#### Taux de réussite

71%

#### Taux de satisfaction

96%